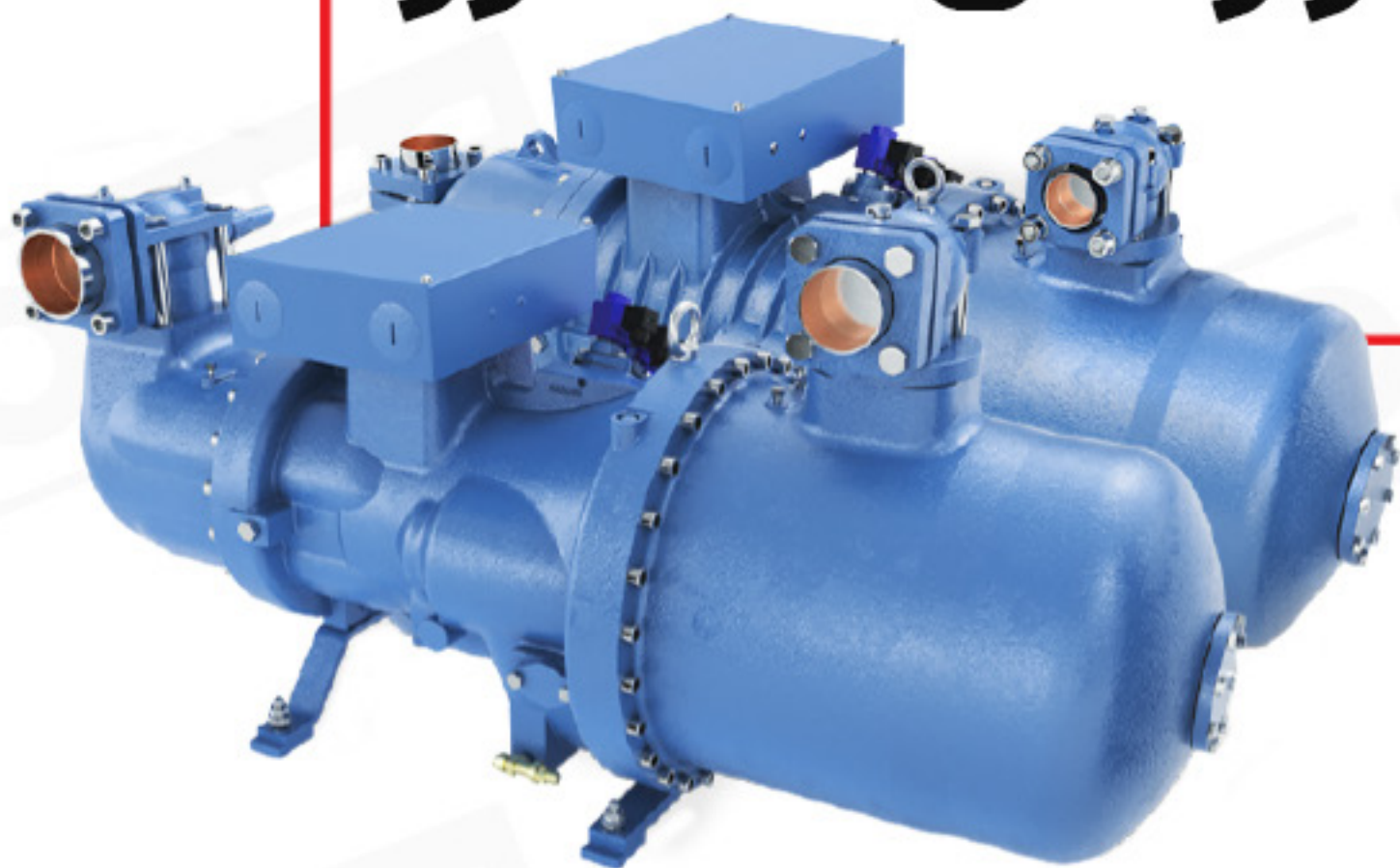


SRMTEC

چک لیست راه اندازی کمپرسورهای اسکرو



مواردی که در راه اندازی باید بررسی گردد

چک لیست راه اندازی کمپرسور (قبل از استارت)

سطح روغن در sight glass کمپرسور بررسی گردد و میزان آن می بایست مطابق با دستورالعمل کمپانی SRMTEC و یا برچسب نصب شده بر روی کمپرسور باشد.

از شیرهای ساکشن و دیسشارژ کمپرسور بازدید به عمل آید و از باز بودن آن ها اطمینان حاصل شود.

از نصب تراز کمپرسور به همراه لرزه گیرها بر روی شاسی اطمینان حاصل شود.

از نحوه اجرا و سربندی صحیح ترمینال برق کمپرسور که می بایست مطابق با دستورالعمل کمپانی SRMTEC و یا پلاک نصب شده بر روی کمپرسور باشد اطمینان حاصل شود.

از میزان مناسب ولتاژ ورودی به کمپرسور اطمینان حاصل شود.

از عدم وجود توالی اشتباه و یا قطعی فاز در منبع تغذیه کمپرسور اطمینان حاصل شود.

ماژول حفاظتی کمپرسور INT 69 SNY می بایست در مدار قرار گرفته باشد.
(نکته: LED سبز بر روی ماژول حفاظتی نشان گر شرایط مطلوب برای استارت کمپرسور می باشد)

از اتصال کابل ارتباطی سنسورهای دمای سیم پیچ (Motor Temperature Sensor)، دمای روغن (Oil Temperature Sensor) و کنترل سطح روغن (Oil Level Control) به ماژول حفاظتی کمپرسور و یا کنترلر اطمینان حاصل شود.

از اتصال کابل ارتباطی Oil Flow switch به کنترلر اطمینان حاصل شود.

بررسی گردد که هیتر روغن به مدت ۲۴ ساعت قبل از استارت کمپرسور در مدار قرار گرفته باشد.

SRMTEC



چک لیست راه اندازی کمپرسور (قبل از استارت)

مواردی که در راه اندازی باید بررسی گردد

توصیه می گردد برای اطمینان از استارت نمودن کمپرسور در ظرفیت حداقلی، شیر کنترل ظرفیت ۲۵٪ به مدت چند ثانیه قبل از استارت در مدار قرار گرفته باشد.

قبل از استارت کمپرسور از میزان مناسب گردش آب در کندانسور آبی و یا گردش و جریان هوا در کندانسور هوایی اطمینان حاصل گردد.

قبل از استارت کمپرسور از گردش آب به میزان مناسب در اوپراتور چیلر و یا گردش و جریان هوا در اوپراتور DX اطمینان حاصل شود.

میزان محدوده عملکرد کلیدهای حرارتی و کنتاکتورهای کمپرسور می بایست مطابق با پلاک نصب شده بر روی کمپرسور و نرم افزار SRMTEC باشد، این مورد باید قبل از استارت بررسی گردد.

در صورت نصب هر کدام از مدارهای oil cooler یا liquid injection یا ECO ظرفیت و مشخصات آن می بایست مطابق با خروجی نرم افزار SRMTEC بوده و نحوه اجرای آن مطابق با دستورالعمل راه اندازی کمپانی سازنده کمپرسور باشد.

در صورت استارت کمپرسور به وسیله Soft starter می بایست کنترل گشتاور، کنترل ولتاژ و همچنین جریان مصرفی در کمپرسور بررسی گردد.
(نکته: مشخصات Soft starter می بایست مطابق با پلاک کمپرسور و خروجی نرم افزار SRMTEC باشد)

از مبرد شارژ شده به میزان کافی که می بایست مطابق با پلاک سازنده سیکل باشد، اطمینان حاصل شود.

مواردی که در راه اندازی باید بررسی گردد

چک لیست راه اندازی کمپرسور (بعد از استارت)

کمپرسور از نظر صدا و لرزش در شرایط مطلوبی قرار داشته باشد.
(نکته: این مورد می بایست در تمامی ظرفیت های کمپرسور بررسی گردد)

میزان دمای سوپرهیت و صابکول می بایست در محدوده مجاز و مطابق با
خروجی نرم افزار SRMTEC باشد.
(نکته: این مورد باید در تمامی ظرفیت های کمپرسور بررسی شود)

میزان دما و فشار اوپراتور و کندانسور در محدوده مجاز بوده و می بایست مطابق با
خروجی نرم افزار SRMTEC باشد.
(نکته: این مورد در ظرفیت کامل کمپرسور بررسی گردد)

وضعیت sight glass کمپرسور می بایست نشانگر شرایط مطلوب بوده و میزان سطح
روغن در زمان بعد از استارت کمپرسور بر اساس دستور العمل کمپانی و یا برچسب نصب
شده بر روی کمپرسور باشد
همچنین نباید هیچ گونه آلودگی و یا ذرات آب و تغییر رنگ در sight glass دیده شود
(نکته: مشاهده تلاطم و یا جوشش مبرد در sight glass نشانه برگشت مایع مبرد به
کمپرسور می باشد)

منطق کنترل ظرفیت کمپرسور بررسی شود و این مورد می بایست در دو شرایط کارکرد
کمپرسور که شامل step یا stepless می باشد، انجام شود
(لود و آنلود کمپرسور به ترتیب انجام شود)

میزان شدت جریان (آمپر) کمپرسور در تمامی ظرفیت ها بررسی گردد، این مورد
می بایست مطابق با نرم افزار SRMTEC باشد.

میزان دمای set point در اوپراتور بررسی گردد.

مواردی که در راه اندازی باید بررسی گردد

چک لیست راه اندازی کمپرسور (بعد از استارت)

میزان دفع حرارت مناسب (heat rejection) در کندانسور می بایست مطابق با ظرفیت کمپرسور باشد.

نمایشگر ماژول حفاظتی کمپرسور باید نشانگر شرایط کارکرد مطلوب برای کمپرسور باشد.
(نکته: این مورد می بایست مطابق دستورالعمل SRMTEC باشد.)

نمایشگر ماژول حفاظتی کمپرسور نشانگر شرایط کارکرد مطلوب کمپرسور باشد.
(نکته: این مورد می بایست مطابق دستورالعمل SRMTEC باشد.)

در صورت نصب فیلتر ساکشن ثانویه به علت افت فشار احتمالی، در این خط میزان فشار قبل و بعد فیلتر بررسی گردد.

میزان دمای دیسشارژ می بایست در محدوده مجاز و مطابق با نرم افزار SRMTEC باشد.

در صورت نصب مدار تزریق مایع و یا خنک کننده روغن و یا اکونومایزر می بایست پارامترهای آن مطابق با خروجی نرم افزار SRMTEC و دستورالعمل فنی آن شرکت باشد.
این پارامترها شامل:

A. نحوه اجرای صحیح پایپینگ مدارات مذکور به همراه نصب قطعات آن باید مطابق با دستورالعمل فنی SRMTEC باشد.

B. تزریق مایع، خنک کننده روغن و یا اکونومایزر میبایست در ظرفیت کامل کمپرسور در مدار قرار بگیرند.

C. میزان شدت جریان (آمپر) و دمای دیسشارژ بعد از در مدار قرار گرفتن تزریق مایع، خنک کننده روغن و یا اکونومایزر بررسی گردد که مطابق با نرم افزار SRMTEC باشد.

برای اطمینان از عدم وجود رطوبت در سیکل رنگ sight glass خط مایع بررسی گردد.

میزان فشار قبل و بعد فیلتر روغن در ظرفیت کامل کمپرسور می بایست مطابق با دستورالعمل کمپانی SRMTEC باشد.

SRMTEC





Thanks for your attention

سپاس از توجه شما



 sabcotec