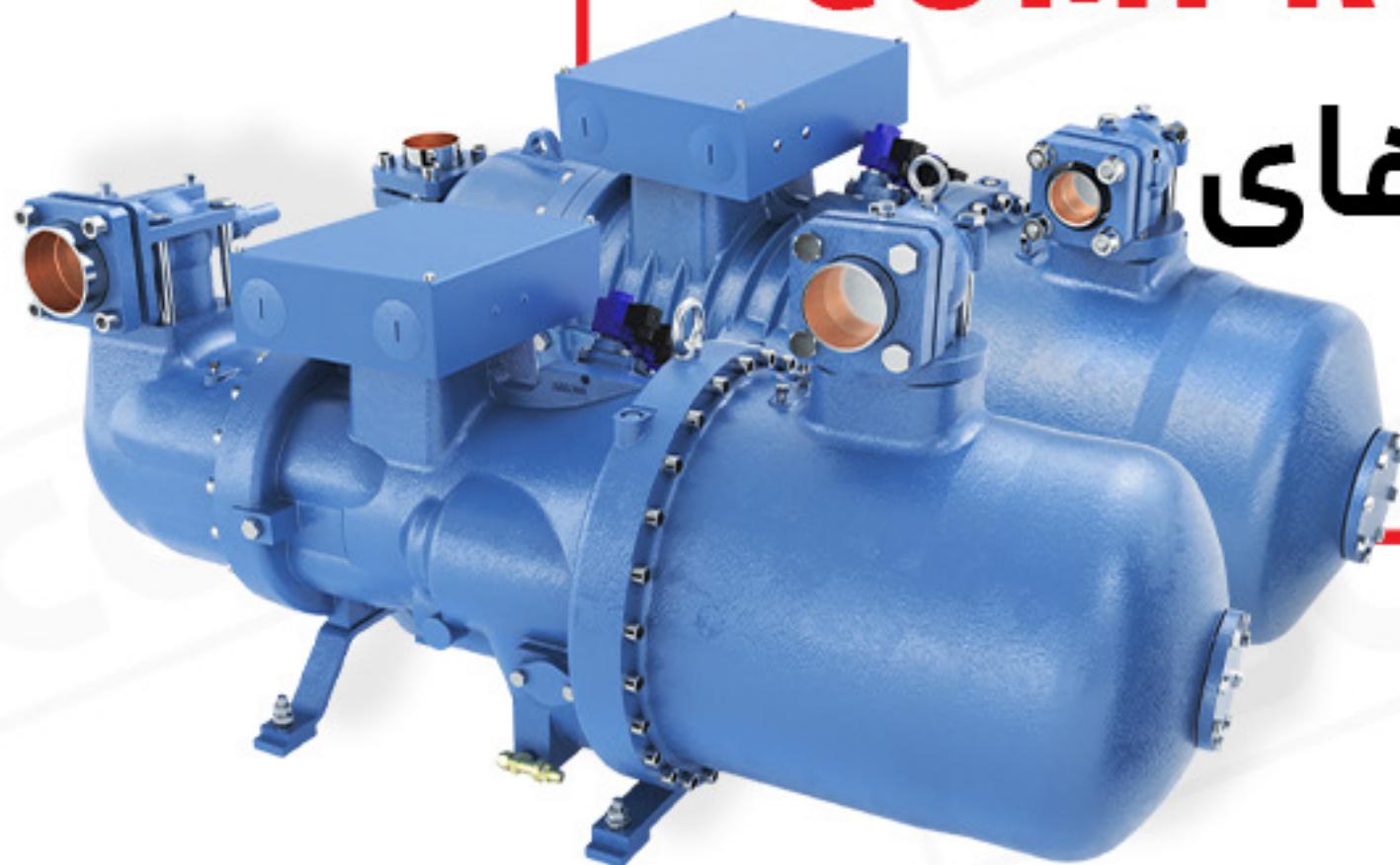


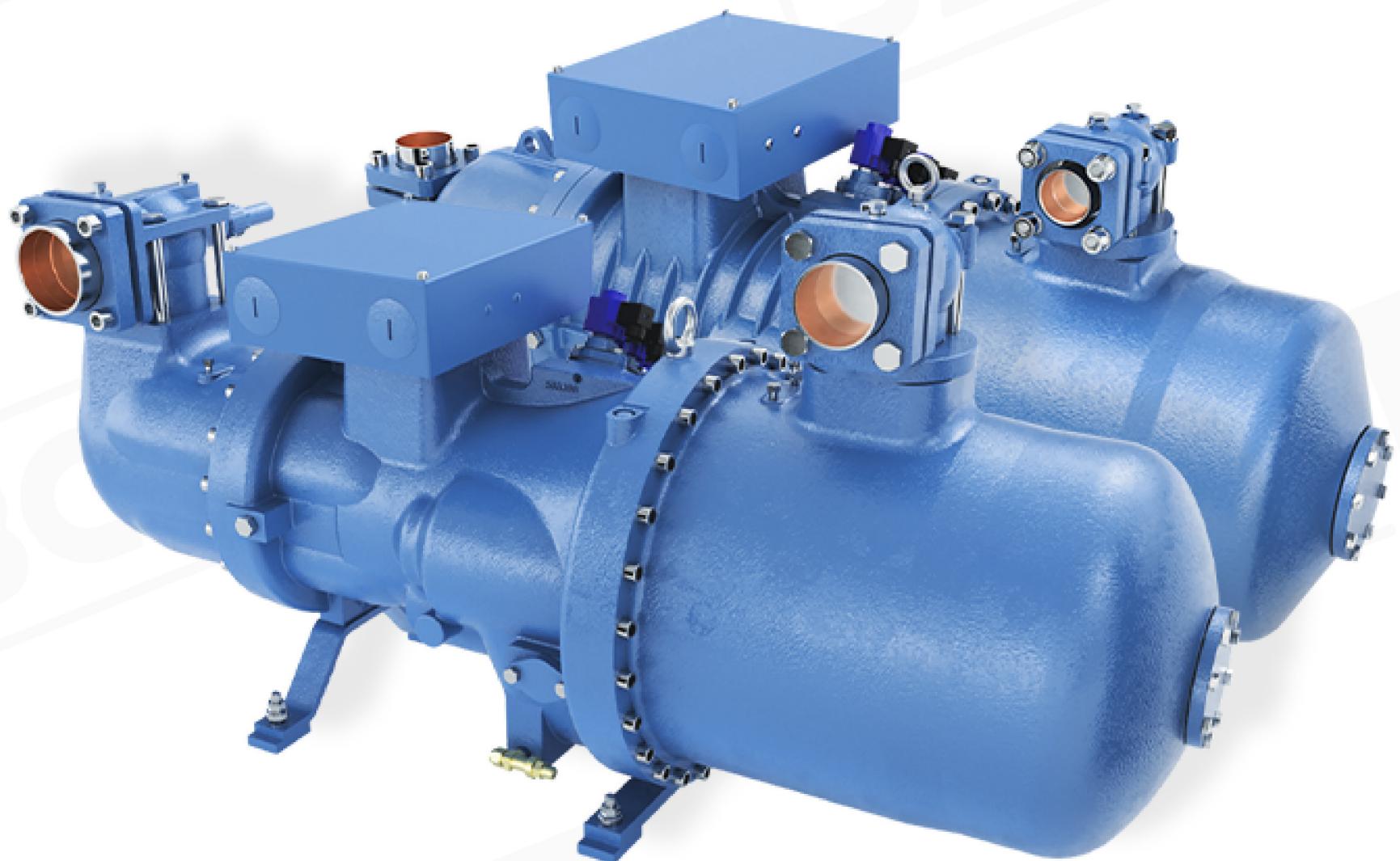
SRM TEC

SCREW COMPRESSORS

کمپرسورهای
اسکرو

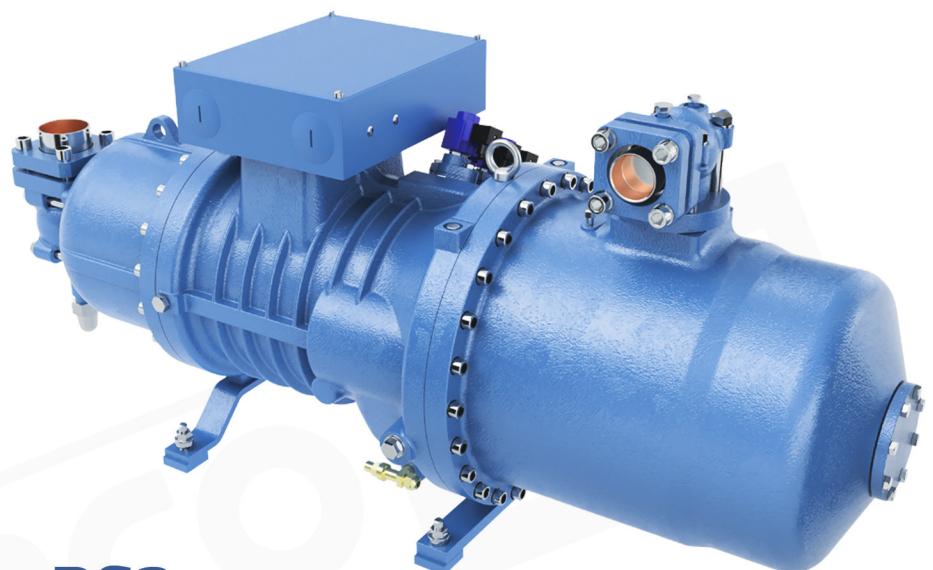


نکات مهم در مورد کمپرسورهای اسکرو :SRMTEC



SRMTEC
○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○

کمپرسورهای اسکرو SRMTEC در دو سری **RS3** و **ES3** ارائه می‌شود.



RS3



ES3

کمپرسور **ES3** مختص مبرد **R134a** با روغن پلی استر می‌باشد.

کمپرسور **RS3** قابلیت کار در دو حالت تک‌گاز با مبرد **R22** و روغن مینرال و سه گاز با مبردهای **R134a/R407C/R22** و روغن پلی استر را دارد.

تفاوت کمپرسورهای سری **RS3** و **ES3** در نوع مبرد-نوع روغن-اندازه و ابعاد پوسته نسبت **V1** و در مدل‌های برابر میزان مصرف روغن می‌باشد.

:Oil flow Switch

این قطعه که در تمامی مدل های کمپرسور SRMTEC نصب می شود، یک قطعه حفاظتی در بخش روغن و رونگاری کمپرسور می باشد. Oil flow Switch شدت جریان روغن را در کمپرسور مورد ارزیابی قرار می دهد، به طوری که با یک تاخیر زمانی 60 ثانیه وارد مدار می شود. بویین این قطعه یک تیغه باز در حالت نرمال است، وقتی شدت جریان مطلوب باشد تیغه بسته شده و کمپرسور راه اندازی می شود.

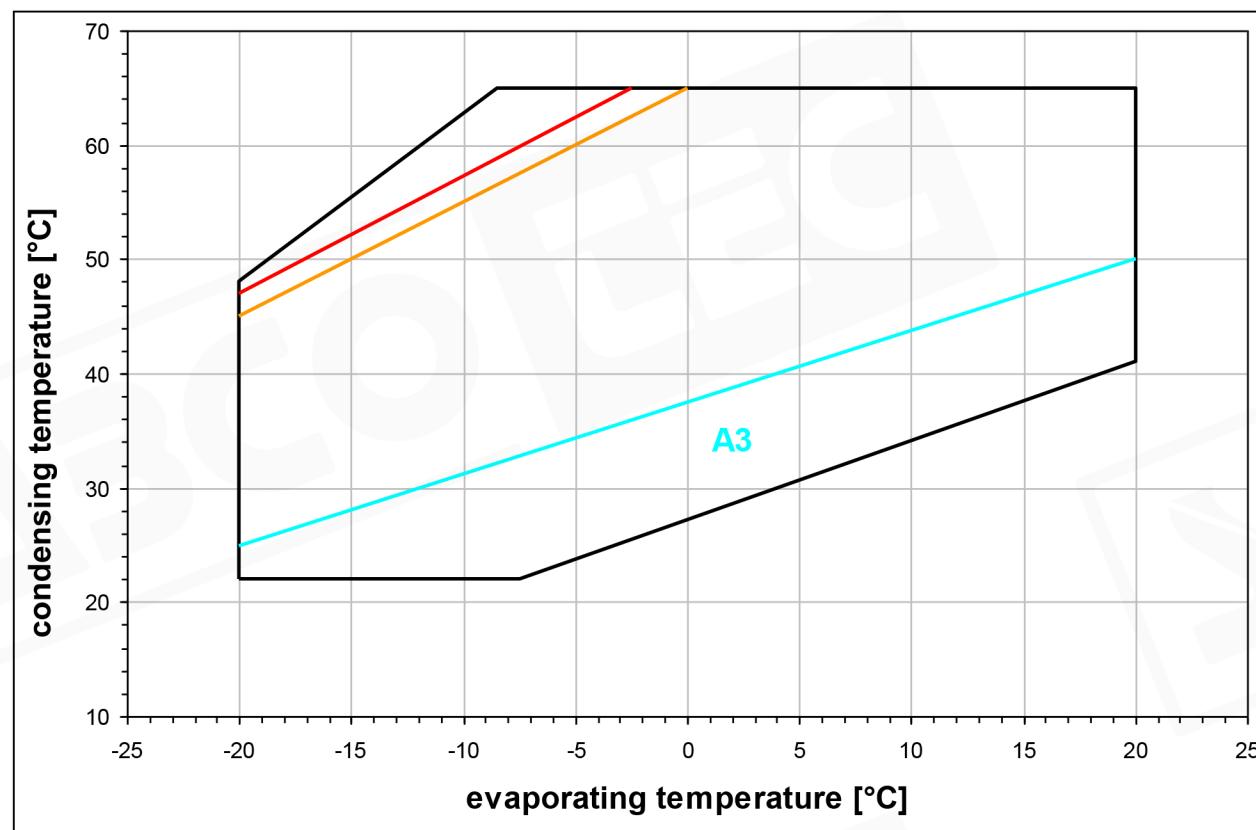
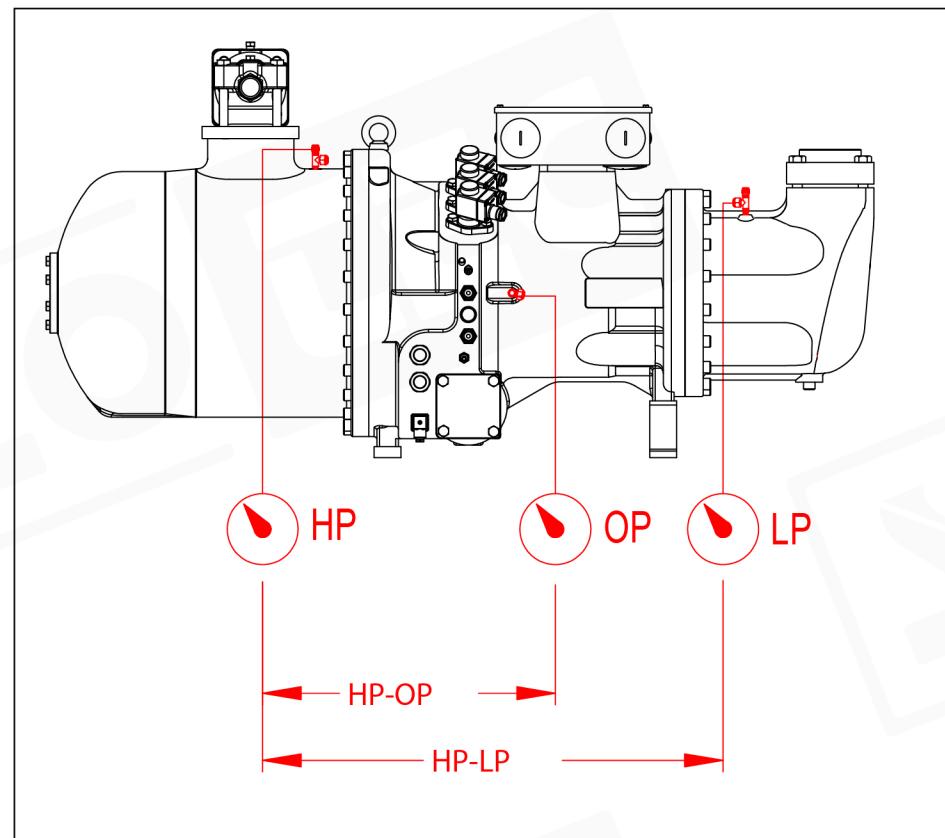
تفاوت این قطعه با Oil level control در این است که قطعه OLC فقط می تواند سطح روغن را اندازه گیری کند ولی Oil flow Switch جریان روغن را نیز بررسی می کند. به طوری که اگر سطح روغن مناسب ولی فیلتر روغن کثیف باشد قطعه OLC هیچ واکنشی ندارد اما از کار کردن کمپرسور بدون روغن جلوگیری می کند.

Oil Level Control	Oil flow switch
بررسی سطح روغن در کمپرسور	بررسی جریان روغن در کمپرسور
دستور ادامه کار در صورت مسدود بودن مجرای روغن کاری	قطع کمپرسور در صورت مسدود بودن مجرای روغن کاری
تاخیر زمانی 120 ثانیه در لحظه ی راه اندازی	تاخیر زمانی 60 ثانیه در لحظه ی راه اندازی

در بحث روغنکای کمپرسورهای SRMTEC چند نکته مهم وجود دارد که با توجه به شکل زیر خواهیم داشت:

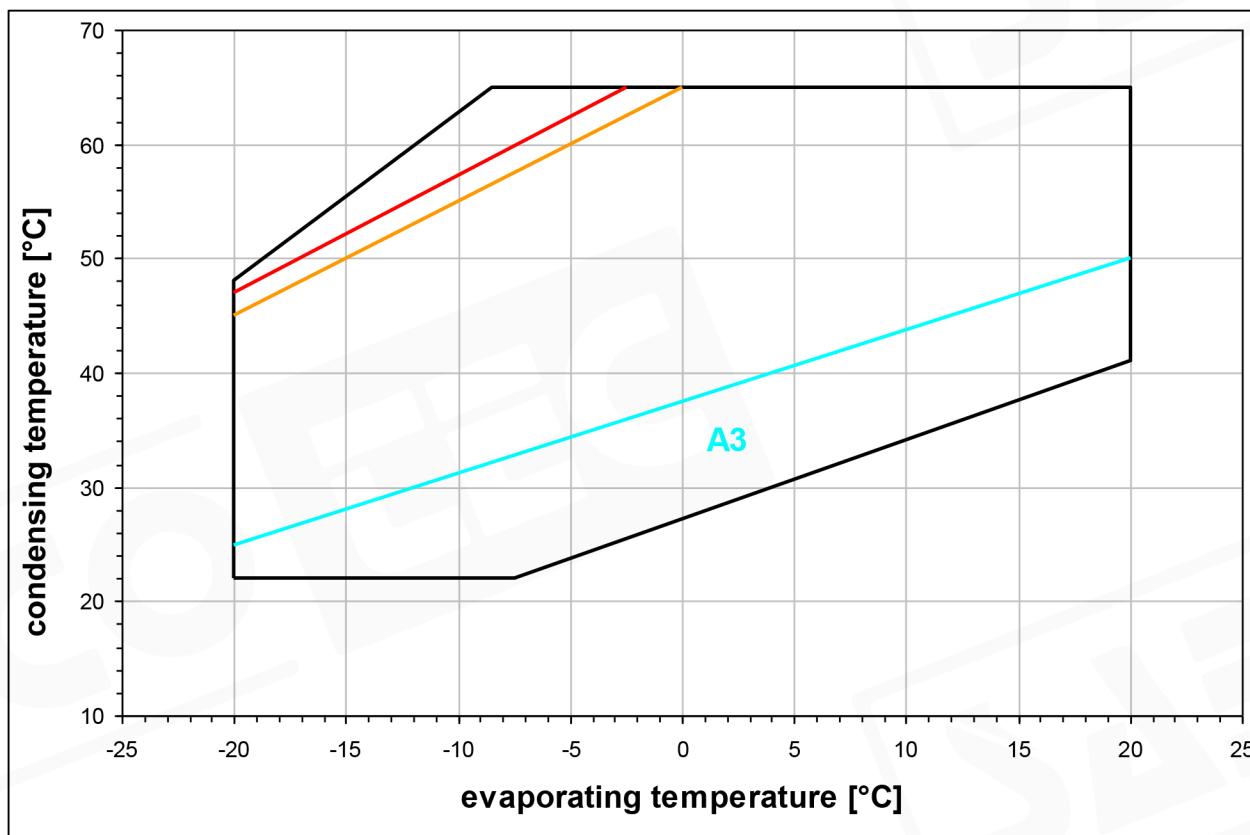
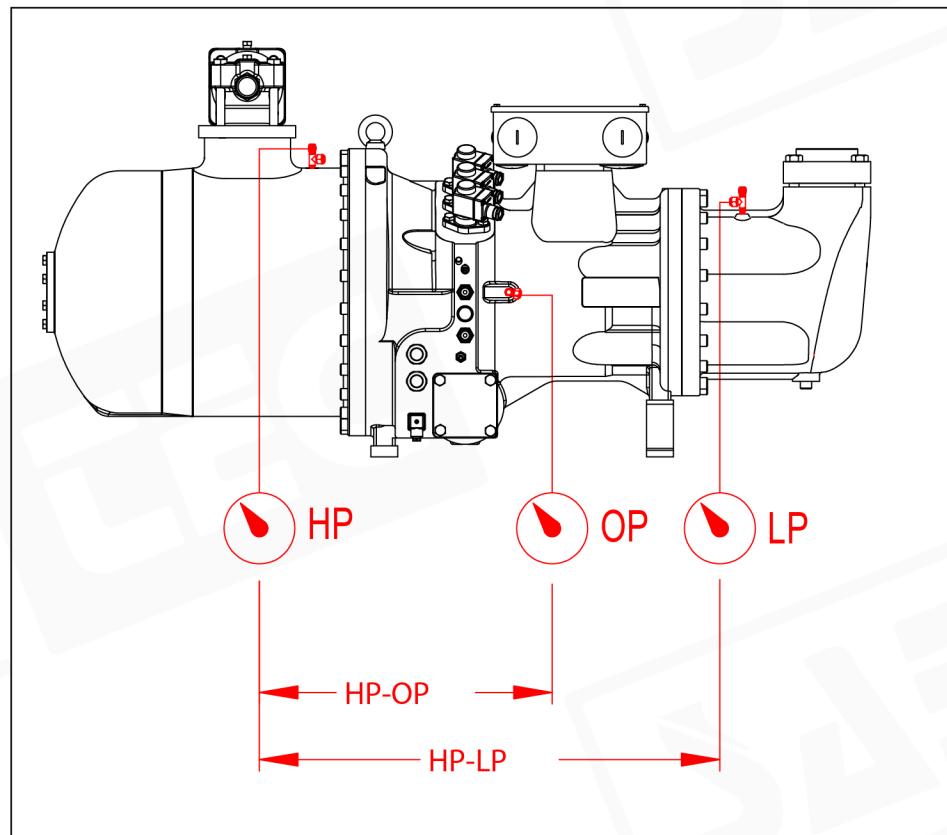
در کمپرسورهای اسکرو SRMTEC حداقل فشار روغن برای عملکرد صحیح برابر با **8.25 bar** می باشد.

در ناحیه A3 به جهت گردش روغن صحیح در داخل کمپرسور، اختلاف فشار قسمت دیسشارژ و ساکشن (HP-LP) باید حداقل **3.5 bar** باشد.



با توجه به نمودار دمایی زیراگر نقطه کار کمپرسور خارج از محدوده A3 باشد، اختلاف فشار دیسشارژ و روغن (HP-OP) باید کمتر از 3.5 bar باشد در غیراین صورت می بایست فیلتر روغن بازدید شود و در صورت نیاز تعویض گردد.

با توجه به نمودار دمایی زیراگر نقطه کار کمپرسور در محدوده A3 باشد، اختلاف فشار دیسشارژ و روغن (HP-OP) باید کمتر از 1.5 bar باشد در غیراین صورت می بایست فیلتر روغن بازدید شود و در صورت نیاز تعویض گردد.



توجه: کمپرسور تنها 20 ثانیه می تواند خارج از شرایط مطلوب کار کند، بعد از گذشت 20 ثانیه قطعات حفاظتی برای متوقف کردن کمپرسور فعال می شود.

تفاوت شیرهای کنترل ظرفیت SRMTEC با سایر برند های موجود در بازار:

کمپرسورهای اسکرو SRMTEC بخلاف کمپرسورهای موجود در بازار توسط ۳ شیر عملیات کنترل ظرفیت را انجام می دهد که در ظرفیت های ۲۵% و ۵۰% و ۷۵% عمل می کنند. یعنی در این کمپرسور شیر ۱۰۰% وجود ندارد.

نکته: زمانی که شیرهای کنترل ظرفیت در حالت **بسته** قرار می گیرند کمپرسور در حالت ۱۰۰% ظرفیت خود قرار می گیرد
نحوه قرارگیری شیرهای کنترل ظرفیت در مدل های مختلف در شکل زیر مشخص می باشد.

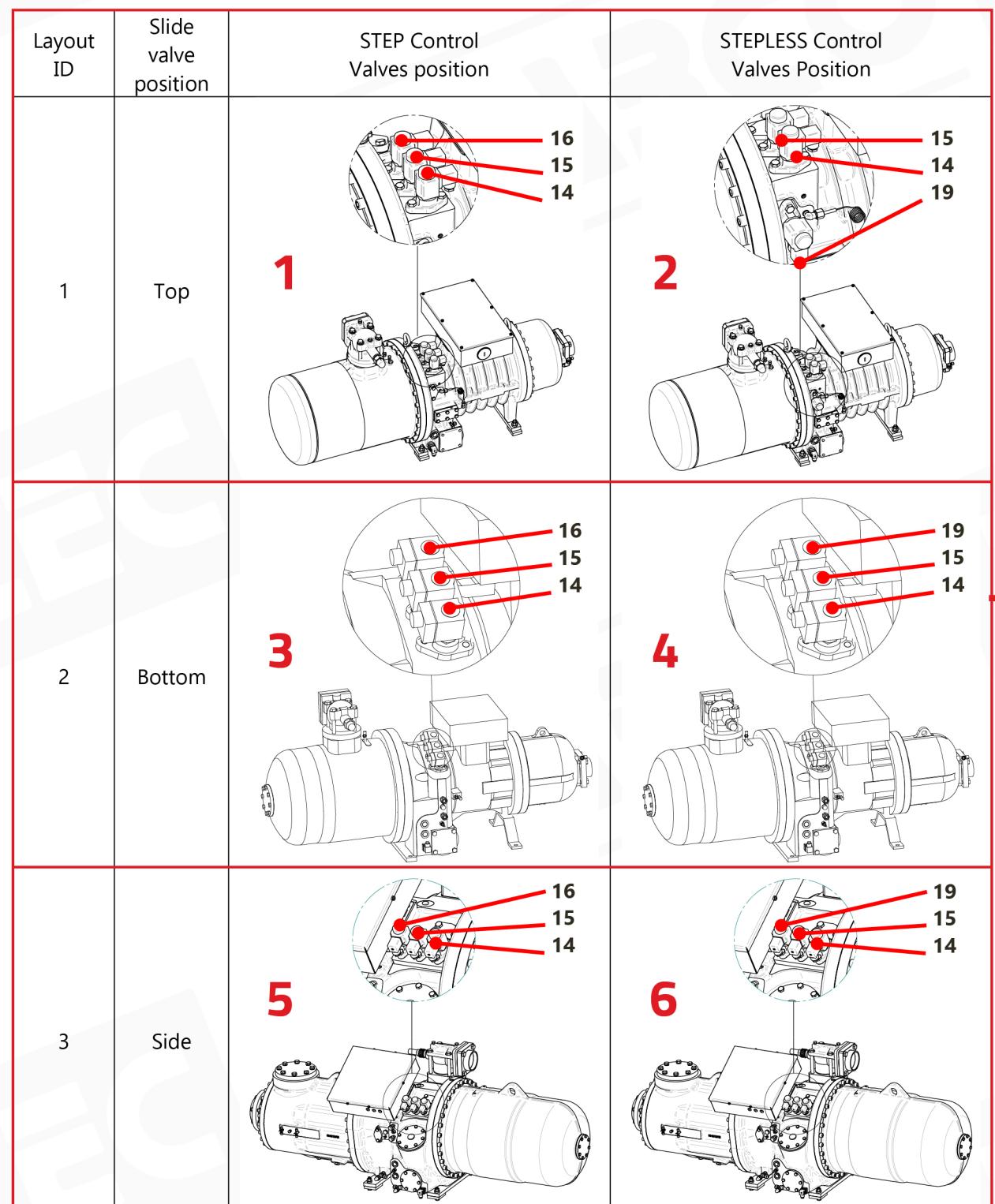


در کمپرسورهای سری RS3 از مدل RS3H040 الی RS3H240 شیرهای کنترل ظرفیت در حالت Stepless مطابق شکل 2

در کمپرسورهای سری RS3 از مدل RS3H100 الی RS3H120 شیرهای کنترل ظرفیت در حالت Stepless مطابق شکل 3

در کمپرسورهای سری RS3 از مدل RS3H300 الی RS3H390 شیرهای کنترل ظرفیت در حالت Stepless مطابق شکل 5

در کمپرسورهای سری ES3 از مدل ES3L070 الی ES3L220 شیرهای کنترل ظرفیت در حالت Stepless مطابق شکل 4



در کمپرسورهای سری ES3 از مدل ES3L240 الی ES3L300 شیرهای کنترل ظرفیت در حالت Stepless مطابق شکل 6

شیر شماره 14: بیانگر بیانگر ظرفیت %25

شیر شماره 15: بیانگر ظرفیت %50

شیر شماره 16: بیانگر ظرفیت %75

شیر شماره 19: در صورتی که کمپرسور در حالت Stepless راه اندازی می شود این شیر مربوط به Load می باشد.



Thanks for your attention

سپاس از توجه شما

