


*Danfoss*

# نصب شیر انبساط حرارتی

Thermostatic Expansion Valve



همراه  
مهندس



با توجه به تاثیر بسیار زیاد شیر انبساط بر عملکرد کمپرسور، لازم است تانکات مهم در نصب شیر انبساط حرارتی را با هم مرور کنیم:



*Danfoss*

## محل نصب:

- شیر انبساط حرارتی در نزدیکترین حالت ممکن به اواپراتور نصب شود.

## شیر انبساط حرارتی و پخش کن:

- خروجی شیر انبساط مستقیم به پخش کن وصل شود.

- در صورت نبود شرایط اتصال مستقیم به خروجی شیر انبساط، حداکثر فاصله بین پخش کن و خروجی شیر انبساط نباید بیش از ۶۰m باشد.

- جهت اتصال پخش کن به خروجی شیر انبساط، از لوله ی سایز کوچکتر استفاده شود تا مبرد با کیفیت بهتری در پخش کن توزیع شود.

## توزیع نامناسب مبرد در کویل اواپراتور:

- به جهت توزیع مناسب مبرد در کویل اواپراتور، مبرد باید به صورت عمودی (رو به بالا یا پایین)، از شیر انبساط به داخل پخش کن توزیع شود.

## نصب شیر انبساط در بدنه بزرگ:

- در نصب شیرهای انبساط بدنه بزرگ، به لرزش بدنه ی شیر جدا توجه کنید و با ساپورت مناسب، بدنه ی شیر را مهار کنید.

*Danfoss*





---

## نکات مهم در نصب حباب حرارتی:

همانطور که در پست قبلی آقای مهندس، اهمیت حباب حرارتی را بررسی کردیم، می توان گفت برگشت مایع و افت فشار در خط ساکشن ارتباط مستقیمی با عملکرد حباب حرارتی دارد.

*Danfoss*

محل نصب حباب حرارتی باید در فاصله ی ۳۰cm از خروجی اوپراتور و روی لوله ی خط ساکشن باشد.

حباب حرارتی را روی لوله ی افقی نصب کنید.

در صورت نصب حباب حرارتی بر روی لوله ی عمودی ( جدا توصیه نمی شود) حتما روی لوله ای نصب شود که جریان مبرد رو به پایین باشد.

سطح بیرونی حباب حرارتی باید بطور کامل با سطح لوله ساکشن در تماس باشد.

محل نصب حباب حرارتی روی لوله ی ساکشن، کاملا تمیز شود.

از نصب حباب حرارتی بر روی نقاط اتصالات و جوش جدا خودداری شود.

برای اتصال حباب حرارتی به لوله ی ساکشن، تنرها از پست هایی که همراه با شیر انبساط ارائه می شود، استفاده کنید.

بست های ارائه شده توسط شرکت سازنده ی شیر، از جنس آلومینیوم و یا مس می باشند. لذا در استفاده از بست های پلاستیکی جدا خودداری شود.

*Danfoss*

حباب حرارتی باید در سردترین قسمت لوله ی ساکشن نصب شود.

اگر لوله کوچکتر از  $\frac{7}{8}$  اینچ باشد، حباب در قسمت بالای لوله (ساعت ۱۲) نصب شود.

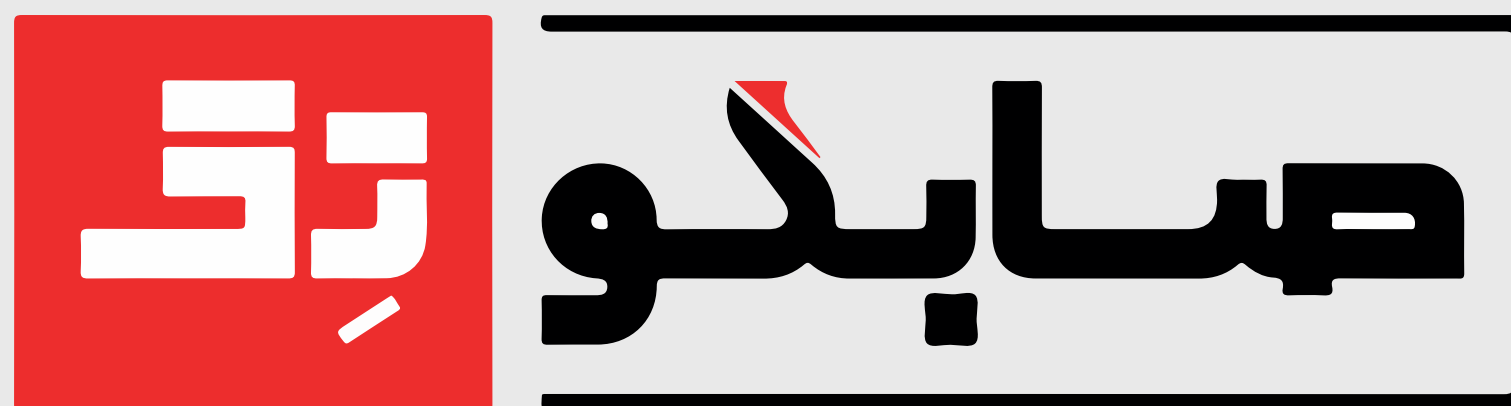
اگر لوله بزرگتر از  $\frac{7}{8}$  اینچ باشد، حباب در قسمت پایین لوله (ساعت ۴ یا ۸) نصب شود.

قسمت پایین لوله، محل انباشته شدن روغن می باشد (روغن عایق حرارتی می شود) لذا به جهت ایجاد تبادل حرارتی مناسب، از نصب بالب در قسمت زیر لوله جدا خودداری شود.

به جهت جلوگیری از تبادل حرارتی حباب با محیط خارجی، توصیه می شود حباب حرارتی را با عایق مناسب پوشانید. (حباب حرارتی باید با مبرد داخل خط ساکشن، تبادل حرارتی کند).

عایق مناسب برای پوشاندن حباب حرارتی نباید رطوبت را جذب کند (جذب رطوبت باعث یخ زدگی حباب و عایق می شود).

هرگونه انشعاب از لوله ی ساکشن باید بعد از حباب حرارتی و از بالای لوله ساکشن گرفته شود.



Thanks for your attention

سپاس از توجه شما

